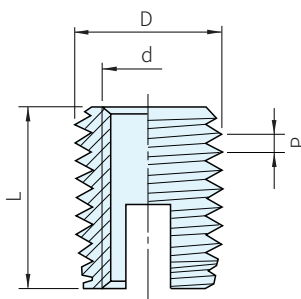


SUS



材質
SUS



SUS 品號	d 內螺紋粗牙×P	D 外螺紋細牙	長度 L	外螺紋鑽孔徑(參考)			最小鑽 孔深度	庫存
				塑膠(軟)	鋁合金(中)	鑄鐵(硬)		
190.012	M3×0.5	M4.5	6	4.0	4.1	4.2	8	·
190.032	M4×0.7	M6	6	5.3	5.5	5.6	8	·
190.042	M5×0.8	M7	8	6.3	6.4	6.5	10	·
190.052	M6×1	M8	10	7.1	7.3	7.5	13	·
190.062	M8×1.25	M10	12	8.6	8.9	9.3	15	·
190.072	M10×1.5	M12	15	10.6	10.9	11.3	18	·

PS. 備註

- 具自攻能力，母材不必攻牙
- 表上外螺紋鑽孔徑提供作參考，實際上應根據實物裝配測試值
- 最小鑽孔深度是為利於排屑之用途
- 硬質塑膠可參考鋁合金的鑽孔徑
- 鋁合金有經過處理硬度時，應選用上限孔徑
- 裝配及拆卸方法請參閱QR-CODE

 訂貨： 交期：

190.012

